



**PORTARIA Nº 23/2021 - CCHN/UFES**  
**DE 19 DE OUTUBRO DE 2021**

A Diretora do Centro de Ciências Humanas e Naturais da UFES, no uso de suas atribuições,

CONSIDERANDO o constante do Artigo 16º da Resolução nº 52/2017 do CEPE/UFES;

CONSIDERANDO a decisão do Conselho Departamental do CCHN, proferida em reunião do dia 07 de outubro de 2021;

**R E S O L V E:**

1. Constituir a **Comissão Especial (CES)** para avaliar a Promoção da Classe D para a Classe E do professor Sergio Alberto Feldman, do Departamento de Filosofia do CCHN/Ufes.
2. A Comissão será composta pelos seguintes professores titulares:
  - Maria Beatriz Nader (UFES) - Presidente
  - Dulce Oliveira Amarante dos Santos (UFG)
  - Leila Rodrigues da Silva (UFRJ)
  - Terezinha Oliveira (UEM)

Vitória/ES, 20 de outubro de 2021.

Prof.<sup>a</sup> Dr.<sup>a</sup> Edinete Maria Rosa  
Diretora do Centro de Ciências Humanas e Naturais  
UFES



UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO

**PROTOCOLO DE ASSINATURA**



O documento acima foi assinado digitalmente com senha eletrônica através do Protocolo Web, conforme Portaria UFES nº 1.269 de 30/08/2018, por  
EDINETE MARIA ROSA - SIAPE 2279448  
Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais  
Centro de Ciências Humanas e Naturais - CCHN  
Em 21/03/2022 às 11:39

Para verificar as assinaturas e visualizar o documento original acesse o link:  
<https://api.lepisma.ufes.br/arquivos-assinados/382326?tipoArquivo=O>