



**PORTARIA Nº 27/2021 - CCHN/UFES**  
**DE 03 DE DEZEMBRO DE 2021**

A Diretora do Centro de Ciências Humanas e Naturais da UFES, no uso de suas atribuições,

CONSIDERANDO o estabelecido no Artigo nº 70 do Estatuto da Ufes;

CONSIDERANDO o disposto nos artigos 143, 148 e 149 da Lei nº 8.112, de 11 de dezembro de 1990,

**R E S O L V E:**

Art. 1º Designar Isabel Maria de Oliveira Ferraz, assistente em administração do quadro de pessoal do Centro de Ciências Humanas e Naturais, matrícula funcional nº 1852729; Marly Calixto da Silva Rosetti, assistente em administração do quadro de pessoal do Centro de Ciências Humanas e Naturais, matrícula funcional nº 2903018; e Filipe Siqueira Fermino, secretário executivo do quadro de pessoal do Centro de Ciências Humanas e Naturais, matrícula funcional nº 1782041, para, sob a presidência do primeiro, constituírem Comissão de Sindicância Contraditória destinada a apurar, no prazo de 30 dias, os fatos referentes ao reconhecimento de dívida, dispostos no Processo digital nº 23068.058990/2021-29, oriunda de despesas realizadas sem a devida cobertura contratual.

Art. 2º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

Vitória/ES, 03 de dezembro de 2021.

Prof.ª Dr.ª Edinete Maria Rosa  
Diretora do Centro de Ciências Humanas e Naturais  
UFES

