



PORTARIA Nº 23/2021 - CCHN/UFES
DE 19 DE OUTUBRO DE 2021

A Diretora do Centro de Ciências Humanas e Naturais da UFES, no uso de suas atribuições,

CONSIDERANDO o constante do Artigo 16º da Resolução nº 52/2017 do CEPE/UFES;

CONSIDERANDO a decisão do Conselho Departamental do CCHN, proferida em reunião do dia 07 de outubro de 2021;

R E S O L V E:

1. Constituir a **Comissão Especial (CES)** para avaliar a Promoção da Classe D para a Classe E do professor Sergio Alberto Feldman, do Departamento de Filosofia do CCHN/Ufes.
2. A Comissão será composta pelos seguintes professores titulares:
 - Maria Beatriz Nader (UFES) - Presidente
 - Dulce Oliveira Amarante dos Santos (UFG)
 - Leila Rodrigues da Silva (UFRJ)
 - Terezinha Oliveira (UEM)

Vitória/ES, 20 de outubro de 2021.

Prof.^a Dr.^a Edinete Maria Rosa
Diretora do Centro de Ciências Humanas e Naturais
UFES



UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO

PROTOCOLO DE ASSINATURA



O documento acima foi assinado digitalmente com senha eletrônica através do Protocolo Web, conforme Portaria UFES nº 1.269 de 30/08/2018, por
EDINETE MARIA ROSA - SIAPE 2279448
Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais
Centro de Ciências Humanas e Naturais - CCHN
Em 27/10/2021 às 12:02

Para verificar as assinaturas e visualizar o documento original acesse o link:
<https://api.lepisma.ufes.br/arquivos-assinados/296967?tipoArquivo=O>