

**CENTRO DE CIÊNCIAS HUMANAS E NATURAIS**  
**Gabinete da Direção**

**PORTARIA nº 19/ 2019 - GD / CCHN-UFES**  
**de 17 de junho de 2019**

O Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais da UFES, no uso de suas atribuições.

CONSIDERANDO o estabelecido no Art. 14 da Resolução nº 52/2017 - Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFES,

**RESOLVE:**

Constituir a **Comissão Permanente de Avaliação Docente (CPAD)** do Centro de Ciências Humanas e Naturais para o exercício 2019-2020, que passará a ser composta pelos seguintes membros, com validade até 17/05/2020:

Presidente	Prof <sup>a</sup> . <b>Bernarda de Biase Ferrari</b> (DFIL) – 17 de junho a 17 outubro de 2019 Prof. <b>Wander de Paula</b> (DFIL) – de outubro a 18 de outubro de 2019 a 17/05/20.
Docente	Prof <sup>a</sup> . <b>Euzeneia Carlos</b> (DCSO)
Docente	Prof <sup>a</sup> . <b>Gisele Girardi</b> (DGEO)

Vitória, 17 de junho de 2019.



**Prof. Dr. Renato Rodrigues Neto**  
Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais  
UFES