



UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO
CENTRO DE CIÊNCIAS HUMANAS E NATURAIS
Gabinete da Direção

PORTARIA nº 14 / 2019 - GD / CCHN / UFES
de 07 de maio de 2019

O Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais da UFES, no uso de suas atribuições, e

CONSIDERANDO decisão do Conselho Departamental do CCHN, proferida em reunião do dia 07 de maio de 2019,

RESOLVE:

1. Constituir a **Comissão para Coordenar a Pesquisa, junto à comunidade do Centro de Ciências Humanas e Naturais, que visa à indicação de Diretor e de Vice-Diretor do CCHN para o quadriênio 2020-2024**, que ficará responsável pela elaboração de normas para pesquisa junto à comunidade do Centro de Ciências Humanas e Naturais, pela coordenação e pelos procedimentos da referida Pesquisa;
2. A Comissão foi indicada pelo Conselho Departamental do CCHN, sendo composta pelos professores **MARCELO MARTINS BARREIRA** (DFIL) e **MARCELO TEIXEIRA TAVARES** (DCBIO); pelos servidores técnico-administrativos **WANDER MAGNAGO ALVES** (SIC) e **MAYRA PERES MOULIN** (SEG); e pelos discentes **JULANA ANJOS ZANINHO** (História - graduação) e **JOSÉ SALES FILHO** (Filosofia - mestrado).
3. A Comissão tem o prazo de até 30 dias a partir desta portaria para apresentar ao Conselho Departamental do CCHN as Normas para a realização dos procedimentos da Pesquisa.

Vitória, 07 de maio de 2019.

Prof. Dr. RENATO RODRIGUES NETO
Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais
UFES