



UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO  
CENTRO DE CIÊNCIAS HUMANAS E NATURAIS  
Gabinete da Direção

**PORTARIA nº 13 / 2019 - GD / CCHN-UFES**  
de 24 de abril de 2019

O Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais da UFES, no uso de suas atribuições, e

CONSIDERANDO o que consta da Resolução nº 01/2019 do Conselho Universitário da Ufes:

RESOLVE:

1. Constituir uma **Comissão Eleitoral** que ficará responsável pela elaboração de normas, pelos procedimentos e pela coordenação da eleição da Comissão do CPCS do CCHN;
2. A Comissão será composta pelos Servidores Técnico-Administrativos **JORGE RICARDO DA SILVA** - Presidente, **SARAH BOTELHO FARDIN** E **CARLOS RUY MARINS BENEZATH**.

Vitória, 24 de abril de 2019.

Prof. Dr. Ricardo Corrêa de Araújo  
Vice-Diretor CCHN/UFES

Prof. Dr. Renato Rodrigues Neto  
Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais  
UFES