



UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO
CENTRO DE CIÊNCIAS HUMANAS E NATURAIS
Gabinete da Direção

PORTARIA nº 11 / 2019 - GD / CCHN-UFES
de 08 de abril de 2019

O Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais da UFES, no uso de suas atribuições, e

CONSIDERANDO o que consta da Resolução nº 12/2003 do Conselho Universitário da Ufes, no seu artigo 5º:

RESOLVE:

1. Constituir uma **Comissão Eleitoral** que ficará responsável pela elaboração de normas, pelos procedimentos e pela coordenação da eleição do representante do corpo Técnico-Administrativo do CCHN no Conselho Departamental deste Centro;
2. A Comissão será composta pelos Servidores Técnico-Administrativos **JORGE RICARDO DA SILVA** - Presidente, **SARAH BOTELHO FARDIN** E **CARLOS RUY MARINS BENEZATH**.

Vitória, 08 de abril de 2019.

A handwritten signature in blue ink, consisting of several loops and a final flourish.

Prof. Dr. Renato Rodrigues Neto
Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais
UFES