



**PORTARIA Nº 02/2022 - CCHN/UFES**  
**DE 28 FEVEREIRO DE 2022**

A Diretora do Centro de Ciências Humanas e Naturais da UFES, no uso de suas atribuições,

CONSIDERANDO o estabelecido nos Artigos nº 14 e 15 da Resolução nº 52/2017 - Conselho de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFES;

CONSIDERANDO a deliberação feita pelo Conselho Departamental do CCHN na 19ª Reunião Ordinária de 30 de novembro de 2021;

**R E S O L V E:**

1. **PRORROGAR** até 30 de março de 2021 o mandato da atual **Comissão Examinadora (CEX)** do Centro de Ciências Humanas e Naturais, composta pelos professores Maria Cristina Smith Menandro (DPSD), Valéria Fernandes (DCBio) e Roberto Ferreira Júnior (DLL).
2. O período de trabalho da Comissão fica sendo de 30 de novembro de 2021 a 30 de março de 2022.

Vitória/ES, 28 de fevereiro de 2021.

Prof.ª Dr.ª Edinete Maria Rosa  
Diretora do Centro de Ciências Humanas e Naturais  
UFES



UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO

**PROTOCOLO DE ASSINATURA**



O documento acima foi assinado digitalmente com senha eletrônica através do Protocolo Web, conforme Portaria UFES nº 1.269 de 30/08/2018, por  
EDINETE MARIA ROSA - SIAPE 2279448  
Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais  
Centro de Ciências Humanas e Naturais - CCHN  
Em 13/04/2022 às 08:24

Para verificar as assinaturas e visualizar o documento original acesse o link:  
<https://api.lepisma.ufes.br/arquivos-assinados/447031?tipoArquivo=O>