



DECLARAÇÃO

Declaro, para os devidos fins, que a servidora **LARA NEGREIROS GOBIRA**, ocupante do cargo de Assistente em Administração, lotada no Centro de Ciências Humanas e Naturais, em exercício na Secretaria Administrativa (SEC/CCHN), atuou como **Coordenadora do Projeto Institucional** intitulado **Centro de Documentação do CCHN**, realizado no âmbito dos Projetos Especiais de Apoio ao Ensino, Pesquisa e Extensão II (PaEPE II – Apoio Administrativo).

A servidora exerceu a coordenação do referido projeto no período de **01 de maio de 2023 a 31 de julho de 2023**, sendo a responsável direta pela gestão técnica, supervisão presencial e orientação pedagógica dos discentes bolsistas vinculados ao projeto. Sua atuação compreendeu as seguintes responsabilidades:

- Orientação e Supervisão Técnica: Instrução direta dos bolsistas nas atividades de tratamento manual, triagem, classificação e indexação de documentos históricos provenientes da antiga Faculdade de Filosofia (FAFI) e das unidades acadêmicas do CCHN;
- Gestão de Formação Discente: Condução de reuniões regulares com os participantes do projeto para orientação metodológica, monitoramento da execução das tarefas e desenvolvimento de competências voltadas à organização dos acervos institucionais;
- Supervisão de Práticas Presenciais: Coordenação das atividades em ambiente físico, assegurando o cumprimento de normas de biossegurança estabelecidas pela Comissão Operacional de Emergência (COE) e o correto manuseio e acondicionamento de registros acadêmicos, funcionais e históricos;
- Avaliação e Gestão Administrativa: Execução de processos de seleção, controle de frequência e avaliação semestral de desempenho discente, garantindo o alinhamento das atividades dos bolsistas aos objetivos institucionais de estruturação do Centro de Documentação.



UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO
CENTRO DE CIÊNCIAS HUMANAS E NATURAIS

A referida atuação caracterizou-se pela assunção de responsabilidades na condução de projeto estratégico para a preservação da memória do CCHN, promovendo a integração entre a prática administrativa especializada e a formação profissional dos estudantes de graduação.

Por ser a expressão da verdade, firmo a presente declaração.

Vitória/ES, 02 de junho de 2026.

Profa. Luciana Ferrari Oliveira Fiorot
Diretora do CCHN